|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **安装单位** | |  | | | | **联系人** | |  | |
| **工程名称** | |  | | | | **电话/手机** | |  | |
| **工程地点** | |  | | | | **安装高度** | |  | |
| **产权编号** | |  | | **发单日期** |  | | **安装日期** | |  |
| **序号** | **部 件 名 称** | | **部 件 安 装 内 容** | | | **安 装 人 员 签 名** | | | |
| 1 | 基础节（预埋） | | 地脚螺栓连接 | | |  | | | |
| 2 | 过渡节和 | | 连接螺栓 | | |  | | | |
| 3 | 标准节 | | 连接螺栓 | | |  | | | |
| 4 | 套 架 | | 连接螺栓 | | |  | | | |
| 5 | 回转总成 | | 连接螺栓 | | |  | | | |
| 6 | 塔 顶 | | 销轴连接 | | |  | | | |
| 7 | 平衡臂 | | 臂节一与臂节二销轴连接 | | |  | | | |
| 8 | 平衡臂拉杆 | | 销轴连接 | | |  | | | |
| 9 | 配 重 | | 吊装就位 | | |  | | | |
| 10 | 电 器 | | 回转总成电器、起升机构、变幅机构连接、  驾驶室、塔机配电柜、保险装置和接地等 | | |  | | | |
| 11 | 起重臂 | | 每个臂节连接和臂端节销轴连接 | | |  | | | |
| 12 | 大臂拉杆 | | 销轴连接 | | |  | | | |
| 13 | 起重小车 | | 安装就位 | | |  | | | |
| 14 | 司机室 | | 销轴连接 | | |  | | | |
| 15 | 起升机构 | | 连接螺栓 | | |  | | | |
| 16 | 回转机构 | | 连接螺栓 | | |  | | | |
| 17 | 变幅机构 | | 连接螺栓 | | |  | | | |
| 18 | 吊钩总成 | | 安装就位 | | |  | | | |
| 19 | 钢丝绳 | | 穿绕变幅和起升钢丝绳 | | |  | | | |
| 20 | 拦 杆 | | 连接螺栓 | | |  | | | |
| 21 | 标准节导引架 | | 销轴连接 | | |  | | | |
| 22 | 全部保险装置 | | 连接螺栓和调试 | | |  | | | |

**塔式起重机安装任务单**